



OptoTech

FLASH-A Plus

Digitale Oberflächenbearbeitungsmaschine für Brillengläser

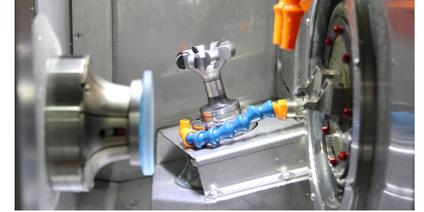


Das neue FLASH-A Plus ist eine automatisierte Weiterentwicklung unserer bewährten FLASH-Serie. Eine deutlich erhöhte Drehzahl der Werkzeugspindel, kombiniert mit einem hochpräzisen Kugellager, führt zu deutlichen Qualitäts- und Quantitätsverbesserungen. Die Kombination aus einer "Fasttool" Werkzeugspindel und einer Hochleistungssteuerung machen die FLASH-A Plus zu einer der effizientesten digitalen Oberflächenbearbeitungsmaschinen auf dem Markt.



Technische Daten

	FLASH-A Plus
Anwendung	Automatisierte Einstiegsmaschine für die Oberflächenbearbeitung von Brillengläsern
Arbeitsbereich Radius cv	Fräsen -15 dpt. / Drehen -30 dpt.
Arbeitsbereich Radius cx	Fräsen und Drehen +30 dpt.
Glasdurchmesser	40 mm - 85 mm
Steuerung	Beckhoff hochauflösende Echtzeit-Bahnsteuerung 15" Touchscreen mit interaktiver Benutzeroberfläche
Glasmaterial	All organic Materials
Produktivität	35 lenses/h - 120 lenses/h; je nach Prozess
Werkzeuge	Fräser: Profilfräser PKD ø66mm R6.0 HSK; Drehwerkzeug 1: PKD R5.5 mm; Drehwerkzeug 2: Naturdiamant R2.0 mm
Werkstückspindeln	Antrieb: Direkt angetrieben mit hochpräzisem Kugellagerkonzept; Anschluss: Spannzangenfutter ø43 mm DIN 58766
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	6 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1700 mm, Höhe: 1925 mm, Tiefe: 1925 mm
Gewicht (ca.)	1850 Kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





Highlights

- Die 4-Achs Maschine FLASH-A Plus wurde speziell für die Bearbeitung von Rezeptgläsern aus Kunststoff entwickelt
- Ein hochdynamisches Antriebskonzept in Verbindung mit einer ultraschnellen Computersteuerung ermöglichen höchste Präzision und kürzeste Durchlaufzeiten bei der Bearbeitung von Freiformflächen
- Zur Bearbeitung von innenprogressiven, atorischen, individuellen, progressiven und standard torischen Flächen
- Automatische Ladeinheit
- Maschinengehäuse aus schwingungsdämpfendem Mineralguss
- FastTool Highspeed Linearantrieb
- Anwendungsbereich: Rückseite progressiv; Atorisch; Individuell; Frontseite progressiv; Standardtorisch; Blended Gläser

Prozessmerkmale

- Cut to smooth: ca. 120 Gläser pro Stunde
- Cut to polish: ca. 45-60 Gläser pro Stunde (Sphärisch / Torisch oder A-Torisch)
- Cut to polish: ca. 35-50 Gläser pro Stunde (Freiform)

Optionen

- Kühlmittelbehälter
- Barcode Handscanner
- Fernwartung
- LAN-Verbindung