



OptoTech

# PKS 250 CNC

CNC-gesteuerte Prismenkontur-Schleifmaschine



Die 4-Achs Prismen Rundtactschleifmaschine PKS 250 CNC eignet sich hervorragend für die hochgenaue Konturbearbeitung von Prismen und Prismenähnlichen Bauteilen aus Glas oder Keramik.



## Technische Daten

	PKS 250 CNC
Anwendung	Schleifen von prismenförmigen Werkstücken aus Glas oder Keramik
Arbeitsbereich Werkstückhöhe	0 mm - 250 mm
Anzahl der Achsen	4 (X, Y, Z, C)
Anzahl der Flächen	Beliebig
Steuerung	Siemens Sinumerik 840 Digital Solution Line
Rotationsdurchmesser (Kombi-Tool)	Ø 135 mm mit Fasen; Ø 190 mm ohne Fasen
Spanntechnik Werkstück	Hydraulischer Klemmtisch
Werkzeugspindel	Drehzahl: 0 - 6.000/min; Anschluss: Flansch (Optional Hydrodehnfutter Ø40x60mm DIN)
Wiederholgenauigkeit C-Achse	± 10"
Vakuum	-0.6 bar
Druckluft	6 bar
Strombedarf (andere auf Anfrage)	10 kW / 400 V / 50 Hz
Abmessungen	Breite: 1750 mm, Höhe: 2010 mm, Tiefe: 1920 mm
Gewicht (ca.)	2500 Kg
Disclaimer	Änderungen der Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an OptoTech.





## Highlights

- Universell einsetzbare 4-Achsen CNC Maschine zum Konturschleifen von Prismen, zur optionalen Bearbeitung von Zylinderoptik und zur Asphärenbearbeitung (erfordert Softwarezusatzpakete)
- Werkzeugspindel mit KombiTool Technologie für hochgenaue Flächenbearbeitung (Vor- und Feinschleifen in einem Werkzeug ohne Werkzeugwechsel); Randbearbeitung und Fasen möglich
- Winkelgenauigkeit der C-Achse  $\pm 10''$
- Portal mit hydraulischem Klemmsystem für Prismen
- Zweistufenbearbeitung in einem Arbeitsgang durch Kombi-Werkzeugtechnik (KombiTool)
- Hochpräzise Flächenbearbeitung
- Hochdynamische AC-Servoantriebe für alle Achsen
- Minimale Rüstzeiten durch Dialogmenü geführte Bedienung
- Werkzeugspannen über direktes Anflanschen oder durch optionale Hydrodehn-Spanntechnik ( $\varnothing 40 \times 60$  mm DIN)
- Direkt geflanschte Werkzeuge bei KombiTool Technologie
- Optimierung des Schleifprozesses durch Mehrstufenschnitte mit angepasster Vorschubgeschwindigkeit und Drehzahlen aller Spindeln

## Optionen

- Hochauflösender C-Achs-Encoder erhältlich
- Bearbeitung von Zylinderoptik und zur Asphärenbearbeitung (erfordert Softwarezusatzpakete)
- andere Werkzeuganschluss auf Anfrage